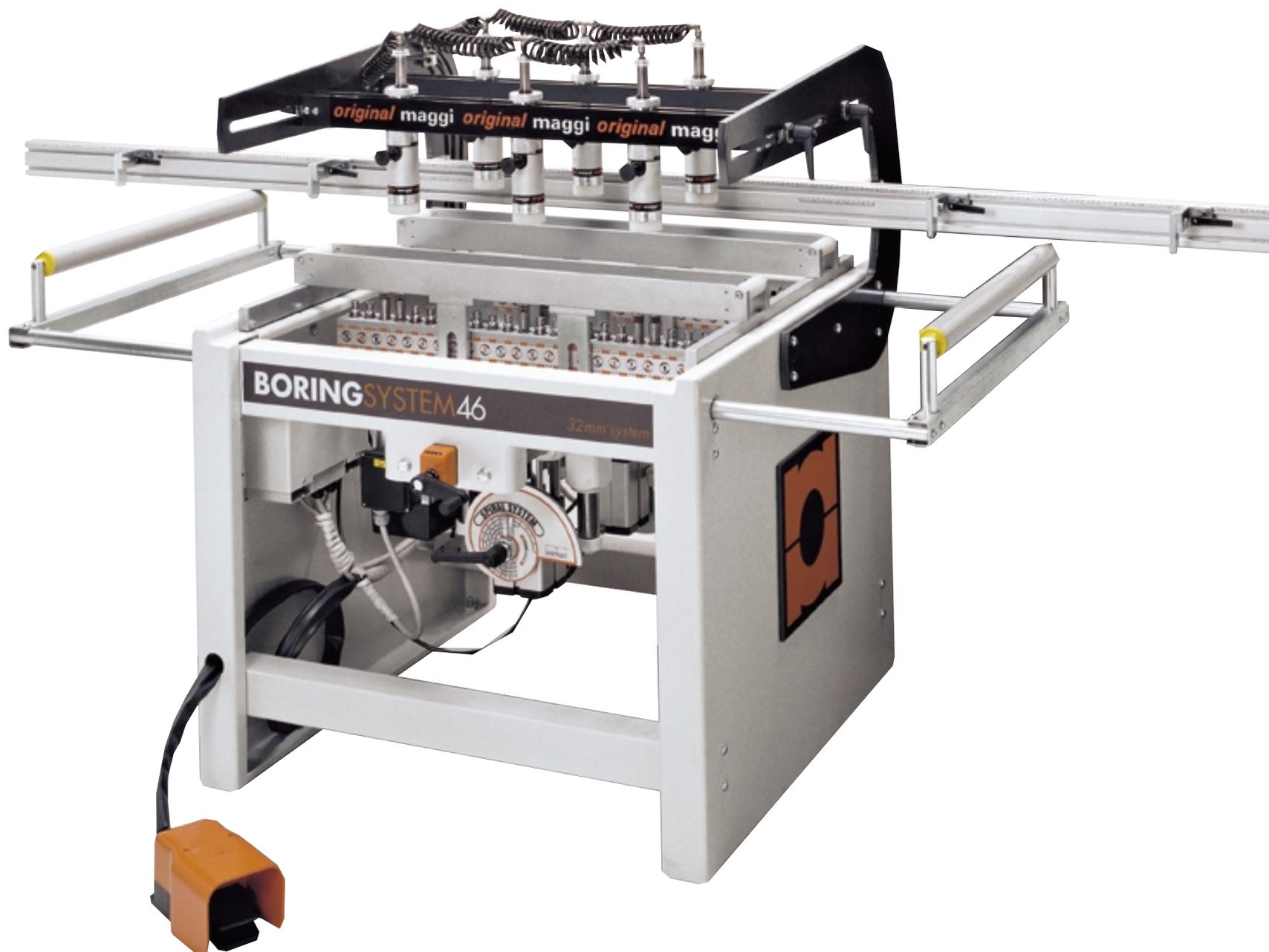


# BORINGSYSTEM46

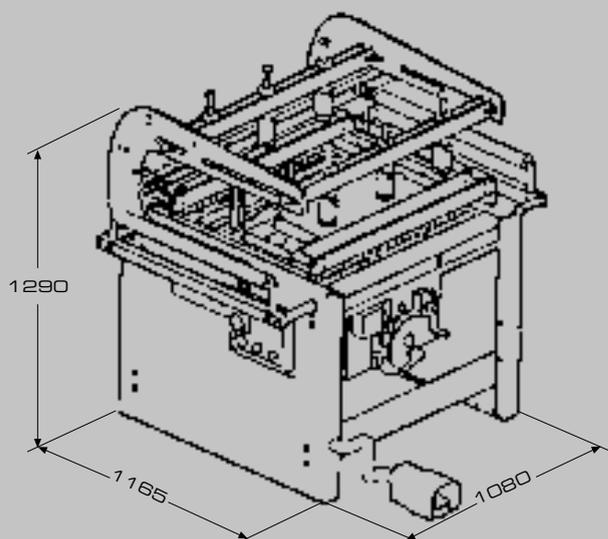




- Perceuse multibroches avec deux têtes pour perçage vertical.
- Spyral system, instrument de programmation et de réglage de la profondeur du perçage
- Presseurs brevetés contre les accidents permettant l'appui immédiat sur panneaux sans réglage.
- Mise au point rapide et précise
- Haute qualité du travail
- Dispositifs de sécurité
- Rouleaux d'appui extractibles au deux côté de la machine, chacun avec une longueur de 400 mm.

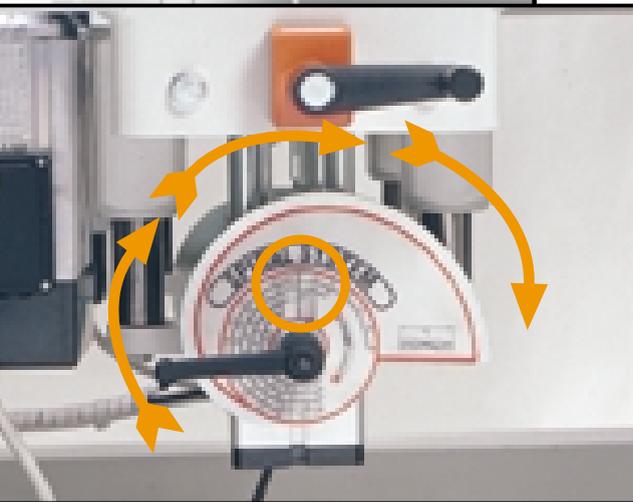
#### ▶ TECHNICAL DATA

N° TÊTE VERTICALES	2
N° MANDRINS SUR CHAQUE TÊTE	23
ENTRAXE DES MANDRINS	32 mm
ENTRAXE TOTAL ENTRE LE 1 <sup>ER</sup> ET LE DERNIER MANDRIN CHAQUE TÊTE	704 mm
PROFONDEUR MAX DE PERÇAGE	100 mm
Ø INTERIEUR DE LA DOUILLE À ATTACHE RAPIDE	10 mm
DISTANCE MANIMUM ENTRE LES 2 TÊTES	130 MM
DISTANCE MAXIMUM ENTRE LES 2 TÊTES	650 MM
DIMENSIONS MAX. DE LA PIECE À PERCER	700 x 3000 mm
HAUTEUR DE LA TABLE DE TRAVAIL	850 mm
N° DES PRESSEURS	6
N° MOTEURS	2
PUISSANCE DU MOTEUR	2 (1,5) HP (KW)
TOURS DU MOTEUR 50HZ	2800 r.p.m.
NIVEAU DE BRUIT (MAX ACCÉPTÉ 90 DB)	82 dB
PRESSION PNEUMATIQUE DE TRAVAIL	6-7 bar
CONSOMMATION STANDARD D'AIR PAR CYCLE DE TRAVAIL	20 L/cycle
POIDS	380 Kg



# BORINGSYSTEM46

## ACCESSOIRES ET DETAILS



### ◀ SYSTEME SPIRAL BREVETE'

Instrument de programmation et de réglage de la profondeur du perçage horizontal et vertical pour mèches de longueurs suivants: 57,5 – 70 – 77 – 85 – 105 qui couvrent la gamme de longueurs nécessaires pour chaque perçage.

Ce système de repère BREVETE' simple et innovant, permet la mise à point de la profondeur de perçage et sa lecture rapide et précis, faisant les opérations suivantes:

- choisir le type de mèche,
- décider la profondeur de perçage qu'on peut lire directement sur l'échelle,
- tourner la spirale en prenant position avec l'index à la mesure qu'on désire,
- bloquer la spirale avec la poignée.



### ▶ L'AXE DE REPÈRE ACCESSOIRE

permet la réalisation rapide de trous en série; on peut le mettre sur les deux côtés de la machine

- ▼ Règle 3000 mm avec 4 butées  
Rouleaux d'appui extractibles au deux côté de la machine, chacun avec une longueur de 400 mm.



BORINGSYSTEM

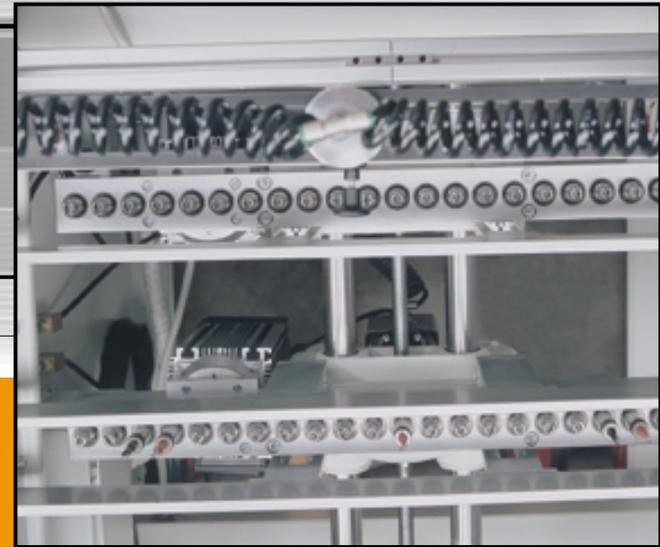
▼ **PRESSEURS CONTRE LES ACCIDENTS BREVETES**

Nos presseurs ont été étudiés pour éviter tous ACCIDENTS DU TRAVAIL et pour empêcher l'écrasement de la main de l'opérateur.

Nos presseurs permettent l'appui immédiat sur panneaux de n'importe quelle épaisseur, sans réglage, simplement en tirant le pommeau frontal.

- Le Ø du presseur est 60 mm.
  - La pression de chaque presseur est de Kg. 90 – 6 ath
  - La machine est équipée avec un PRESSOSTAT, dispositif de sécurité garantissant la pression minimale de travail.
- La hauteur maximum du presseur de la table est 80 mm.

- ▼ 2 têtes de perçage verticale avec 23 mandrins chaque Largeur max entre les deux têtes de perçage 650 mm Largeur min entre les deux têtes de perçage 130 mm



▲ **PANNEAU ELECTRIQUE** aux normes CE, avec:

Protection circuit électrique, interrupteur magnéto-thermique pour protection du moteur, commandes à basse tension (volt. 24), dispositif arrêt d'urgence.

Commandes indépendantes pour le réglage de la vitesse des têtes de perçage.

▲ Règle de repère pour perçage en ligne 704 mm.